

Zewnętrzny moduł systemu diagnostycznego ADS firmy Leine&Linde

Flagowym produktem firmy Leine&Linde są niezwykle wytrzymałe enkodery serii 800, które znajdują zastosowanie w wielu dziedzinach przemysłu – produkcja papieru i opakowań, turbiny elektrowni wiatrowych, dźwigi i suwnice czy przemysł ciężki. Oprócz bardzo dobrych parametrów mechanicznych i elektronicznych, enkodery serii 800 firmy Leine&Linde dostępne są z opcją zaawansowanego systemu diagnostycznego ADS. Do tej pory użytkownik w momencie składania zamówienia musiał zdecydować, której wersji enkodera potrzebuje – z systemem ADS czy bez. Teraz otrzymuje możliwość zamówienia zewnętrznego modułu, umożliwiającego wykonanie pełnej diagnostyki enkodera, która wcześniej nie była możliwa. Montaż polega na odkręceniu tylnej obudowy enkodera i zastąpieniu jej modulem. Efektem tej operacji będzie zwiększenie szerokości enkodera o kilka centymetrów. Należy również doprowadzić przewód do zamontowanego modułu i zwrócić uwagę na prawidłowe położenie gumowej uszczelki, znajdującej się pomiędzy obudową enkodera i zewnętrznego modułu diagnostycznego ADS. Kolejnym krokiem jest pobranie i zainstalowanie darmowego oprogra-

mowania na komputerze PC, które jest dostępne na stronie internetowej producenta www.leinelinde.com/Products/Download.

Działanie systemu diagnostycznego ADS firmy Leine&Linde polega na ciągłym monitorowaniu pracy enkodera i sygnalizowaniu pojawiających się błędów:

- błędy na kanałach A, B, N;
- uszkodzenie diody LED;
- zbyt duża liczba impulsów;
- nieprawidłowe sygnały wyjściowe.

Takie rozwiązanie pozwala na skrócenie czasu potrzebnego na zlokalizowanie usterki, następnie jej usunięcie przez użytkownika. Enkodery najczęściej używane są w dużych, skomplikowanych maszynach – np. maszyny papiernicze czy turbiny wiatrowe. Urządzenie stanowi główny element sprzężenia zwrotnego – cały system jest zależny od jego działania. Dlatego bardzo ważne jest, aby enkoder był sprawny mimo niesprzyjających warunków pracy – takich, jak wahania temperatury, wilgotność czy duże obciążenia mechaniczne. W zależności od warunków pracy bezawaryjna praca enkodera może trwać nawet do kilkudziesięciu lat. Niewątpliwą zaletą dla użytkownika jest możliwość bieżącej kontroli pracy enkodera. Czynności



sprawdzające mogą być wykonywane przy okazji przeglądów technicznych, wykonywanych zgodnie z przyjętym harmonogramem.

Serdecznie zapraszamy Państwa do zapoznania się ze szczegółową ofertą firmy TERM, która znajduje się pod adresem www.term.pl.



TERM Tomasz Sobczak
ul. Opolska 22/8
41-500 Chorzów
tel. 32-249 85 99
fax 32-249 92 89
e-mail: info@term.pl
www.term.pl

reklama



SANYU

JAPANESE TECHNOLOGY



www.sanyu.eu
info@sanyu.eu
+48606945936

falowniki, softstarty