

## OPROGRAMOWANIE WEDŁUG NORMY IEC 61131-3

## MULTIPROG

Do dyspozycji użytkowników oddano narzędzie do programowania sterowników, wykonane według normy IEC 61131-3. Oparte o system operacyjny Windows, charakteryzuje się przejrzystą strukturą, prostymi narzędziami do edycji, kompilacji, debugowania i zarządzania oprogramowaniem sterownika PLC i CNC.

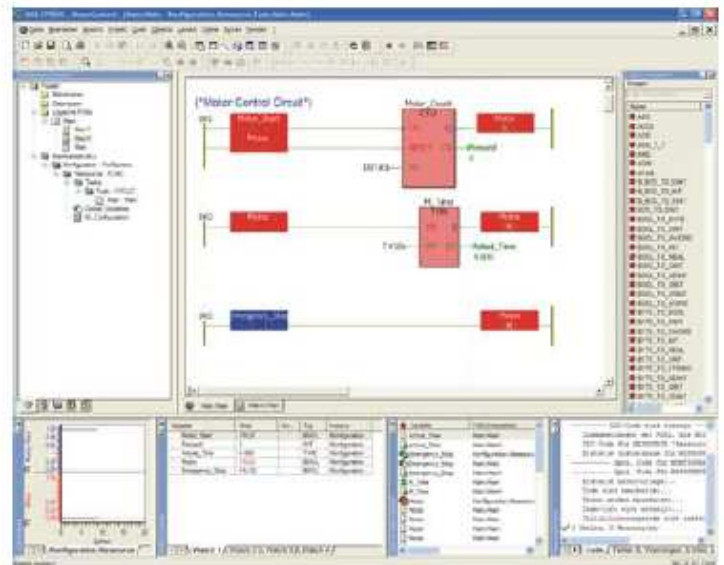
Użytkownik ma możliwość wyboru jednego spośród pięciu języków programowania:

- języki tekstowe
  - ST – tekst strukturalny
  - IL – lista instrukcji
- języki graficzne
  - FBD – schemat bloków funkcyjnych
  - LD – schemat drabinkowy
  - SFC – schemat przepływów

Multiprog bazuje na nowoczesnej 32-bitowej technologii Windows. Może być obsługiwany za pomocą myszki lub klawiatury. Mamy do dyspozycji narzędzia powiększające i przesuwające obraz, rozbudowane menu, opcję „kopiuj/wklej” oraz możliwość jednoczesnego otwarcia kilku okien w programie. Prosta struktura programu Multiprog czyni go wyjątkowo przyjaznym dla użytkownika.

Do najważniejszych zalet programu Multiprog, możemy zaliczyć:

- łatwość tworzenia aplikacji dla systemów wielozadaniowych
- możliwość testowania programu w trybie „off-line” (z niepodłączonym sterownikiem PLC/CNC)
- okno managera projektu bazuje na strukturze eksploratora systemu Windows
- łatwy w obsłudze asystent projektu
- rozbudowana dokumentacja systemowa, zawierająca edytor graficzny
- bardzo obszerna pomoc, zawierająca min. bibliotekę funkcji logicznych



## MULTIPROG 4.0

nr artykułu	R.4.320.0640.0
zawartość	CD 1: oprogramowanie, OPC server CD 2: service pack
system operacyjny	Windows 95/98/ME/NT4.0 (SP5 i późniejszy)/2000/XP
wymagania systemowe	Pentium PC 133 MHz, 32 MB RAM, 80 MB miejsca na dysku, grafika 800 x 600 pixeli / 256 kolorów, interfejs RS232 jako opcja, myszka zalecana

## DODATKI

## SERVICE PACK

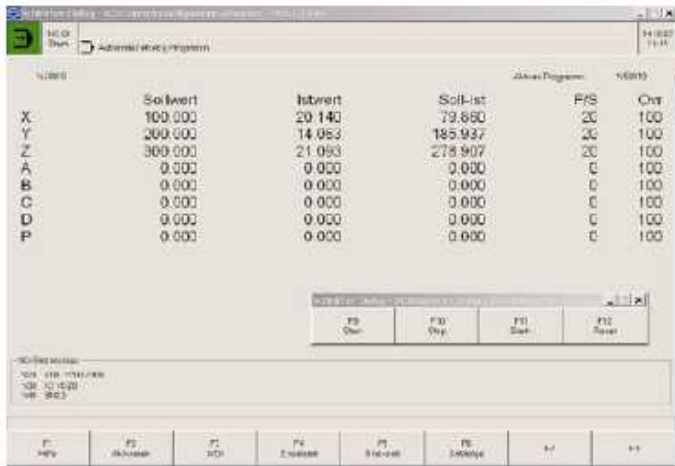
nr artykułu	R.4.320.0590.0
zawartość	oprogramowanie dla wszystkich sterowników, AddOns, Schleicher Dialog, dokumentacje i instrukcje

## URUCHOMIENIE I OBSŁUGA

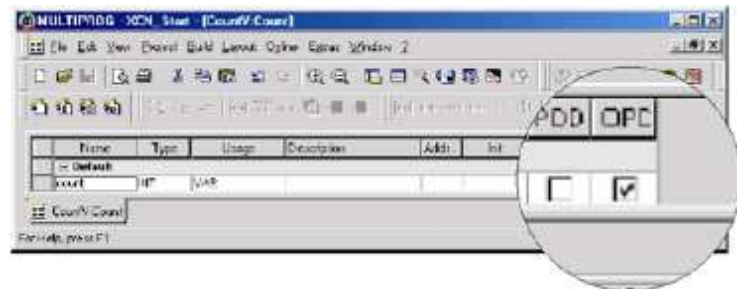
## SCHLIECHER-DIALOG

Schliecher-Dialog jest narzędziem przeznaczonym do uruchomienia i obsługi serii XCx. Komunikacja ze sterownikiem odbywa się poprzez Ethernet. Aplikacja znajduje się w Service Pack'u

Program automatycznie wykrywa w jakim trybie pracuje sterownik ( PLC lub CNC ) i wybiera właściwe wejścia oraz wyświetla maski:



- autoryzacja dostępu, system CNC, program, sieć CAN, opcje PLC/NC, zmienne OPC
- ręczne lub automatyczne działanie sterownika CNC
- programowanie CNC za pomocą edytora NC, parametry R, narzędzie danych, punkt zerowy
- sygnalizacja błędów



Dane sterowania takie jak zmienne które są czytane lub wpisywane do OPC serwera są łatwe do podejrzenia poprzez OPC.

## OPROGRAMOWANIE DO KONFIGURACJI SIECI CANopen

## ProCANopen



Program ProCANopen przeznaczony jest do konfiguracji sieci CANopen za pomocą komputera PC w systemie Windows. ProCANopen jest odpowiednim systemem z centralnym kontrolerem

(struktura master-slave) jako inteligentny system (oddzielny PLC, PC przemysłowy, inteligentne węzły).

Do pracy potrzebna jest karta PCMCIA

Topologia sieci przedstawiona jest w sposób graficzny. Kiedy wybieramy nowy projekt, wybieramy urządzenia (węzły) z listy, która zawiera pliki EDS. Możemy łączyć i konfigurować węzły za pomocą dialogu tekstowego lub graficznie. Aby odczytać i skonfigurować istniejącą sieć, korzystamy z narzędzia skanującego.

ProCANopen oferuje następujące zadania:

- opisywanie i konfigurowanie topologii sieci oraz adresowanie
- konfigurowanie urządzeń nadrzędnych sieci
- konfigurowanie zmiennych globalnych
- konfigurowanie wszystkich urządzeń sieci i urządzeń kontrolnych
- dokumentacja konfiguracji

### ProCANopen

nr artykułu	R.4.320.0500.0
system operacyjny	Windows 95 i wyższy
wymagania sprzętowe	Pentium-PC 133 MHz, 20 MB miejsca na dysku, gniazdo PCMCIA (min. typ I) dla karty CANcardY, napęd CD

### CANcardY

nr artykułu	R.4.32.0020.0
typ	pojedynczy interfejs CANopen, karta PCMCIA