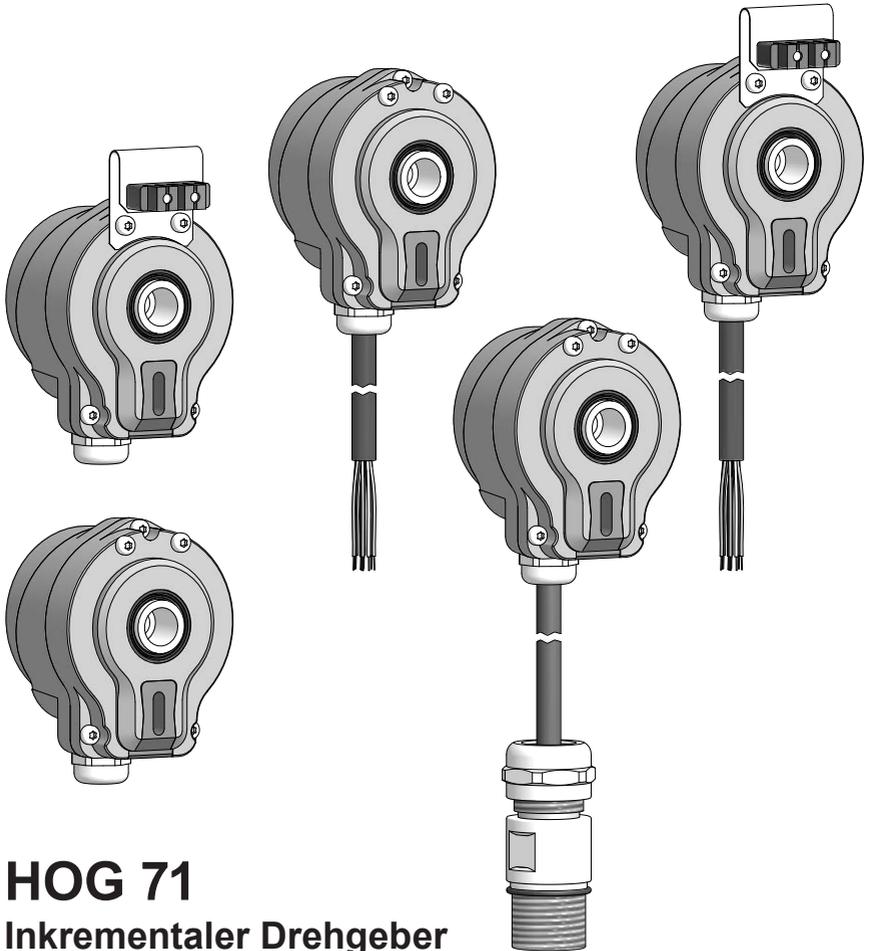




Montage- und Betriebsanleitung
Installation and operating instructions



HOG 71
Inkrementaler Drehgeber
Incremental Encoder

1	Allgemeine Hinweise	1
2	Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen	3
3	Sicherheitshinweise	5
4	Vorbereitung	7
4.1	Lieferumfang	7
4.2	Zur Montage erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten)	8
4.3	Erforderliches Werkzeug (nicht im Lieferumfang enthalten)	8
5	Montage	8
5.1	Version mit Aufnahmeschlitz für Drehmomentstift	8
5.1.1	Schritt 1	8
5.1.2	Schritt 2	9
5.1.3	Schritt 3 und 4	10
5.1.4	Schritt 5	11
5.1.5	Anbauhinweis	12
5.2	Version mit Drehmomentblech (Option)	13
5.2.1	Schritt 1	13
5.2.2	Schritt 2	13
5.2.3	Schritt 3 und 4	14
5.2.4	Schritt 5	15
5.2.5	Anbauhinweis	16
6	Abmessungen	17
6.1	Version ohne Drehmomentblech	17
6.2	Version mit Drehmomentblech	17
7	Elektrischer Anschluss	18
7.1	Beschreibung der Anschlüsse	18
7.2	Belegung Anschlussklemmen	18
7.3	Anschlusskabelbelegung	19
7.4	Belegung Rundsteckverbinder	19
7.5	Ausgangssignale	20
7.6	Sensorkabel HEK 8 (Zubehör)	20
8	Demontage	21
8.1	Version mit Aufnahmeschlitz für Drehmomentstift	21
8.2	Version mit Drehmomentblech	23
9	Technische Daten	25
9.1	Technische Daten - elektrisch	25
9.2	Technische Daten - mechanisch	25
10	Zubehör	27
11	Anhang: EU-Konformitätserklärung	28

Table of contents

1	General notes	2
2	Operation in potentially explosive environments	4
3	Security indications	6
4	Preparation	7
	4.1 Scope of delivery	7
	4.2 Required for mounting (not included in scope of delivery)	8
	4.3 Required tools (not included in scope of delivery)	8
5	Mounting	8
	5.1 Version with a slot for torque pin	8
	5.1.1 Step 1	8
	5.1.2 Step 2	9
	5.1.3 Step 3 und 4	10
	5.1.4 Step 5	11
	5.1.5 Mounting instruction	12
	5.2 Version with torque sheet (Option)	13
	5.2.1 Step 1	13
	5.2.2 Step 2	13
	5.2.3 Step 3 und 4	14
	5.2.4 Step 5	15
	5.2.5 Mounting instruction	16
6	Dimensions	17
	6.1 Version without torque sheet	17
	6.2 Version with torque sheet	17
7	Electrical connection	18
	7.1 Terminal significance	18
	7.2 Connecting terminal assignment	18
	7.3 Connecting cable assignment	19
	7.4 Mating connector assignment	19
	7.5 Output signals	20
	7.6 Sensor cable HEK 8 (accessory)	20
8	Dismounting	21
	8.1 Version with slot for torque pin	21
	8.2 Version with torque sheet	23
9	Technical data	26
	9.1 Technical data - electrical ratings	26
	9.2 Technical data - mechanical design	26
10	Accessories	27
11	Appendix: EU Declaration of Conformity	28

1 Allgemeine Hinweise

1.1 Zeichenerklärung:



Gefahr

Warnung bei möglichen Gefahren



Hinweis zur Beachtung

Hinweis zur Gewährleistung eines einwandfreien Betriebes des Produkts



Information

Empfehlung für die Produkthandhabung

1.2 Der **inkrementale Drehgeber HOG 71** ist ein opto-elektronisches **Präzisionsmessgerät**, das mit Sorgfalt nur von technisch qualifiziertem Personal gehandhabt werden darf.

1.3 Die zu erwartende **Lebensdauer** des Gerätes hängt von den **Kugellagern** ab, die mit einer Dauerschmierung ausgestattet sind.

1.4 Der **Lagertemperaturbereich** des Gerätes liegt zwischen -15 °C bis $+70\text{ °C}$.



1.5 Der **Betriebstemperaturbereich** des Gerätes liegt zwischen -20 °C bis $+85\text{ °C}$, eingeschränkt im Ex-Bereich, siehe Abschnitt 2, am Gehäuse gemessen.



1.6 **CE** **EU-Konformitätserklärung** gemäß den europäischen Richtlinien.

1.7 Das Gerät ist **zugelassen nach UL** (gilt nicht für Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen).

1.8 Wir gewähren **2 Jahre Gewährleistung** im Rahmen der Bedingungen des Zentralverbandes der Elektroindustrie (ZVEI).

1.9 **Wartungsarbeiten** sind nicht erforderlich. **Reparaturen** dürfen nur vom Hersteller durchgeführt werden. Am Gerät dürfen keine Veränderungen vorgenommen werden.

1.10 Bei **Rückfragen** bzw. **Nachlieferungen** sind die auf dem Typenschild des Gerätes angegebenen Daten, insbesondere Typ und Seriennummer, unbedingt anzugeben.

1.11 Alle Bestandteile des Drehgebers sind nach **länderspezifischen Vorschriften** zu **entsorgen**.

i **Achtung!** Beschädigung des auf dem Gerät befindlichen Siegels  führt zu Gewährleistungsverlust.



1 General notes

1.1 Symbol guide:



Danger

Warnings of possible danger



General information for attention

Informations to ensure correct product operation



Information

Recommendation for product handling

1.2 The **incremental encoder HOG 71** is an opto electronic **precision measurement device** which must be handled with care by skilled personnel only.

1.3 The expected **operating life** of the device depends on the **ball bearings**, which are equipped with a permanent lubrication.

1.4  The **storage temperature range** of the device is between -15 °C and $+70\text{ °C}$.

1.5  The **operating temperature range** of the device is between -20 °C and $+85\text{ °C}$, restricted in potentially explosive environments, see section 2, measured at the housing.

1.6  **EU Declaration of Conformity** meeting to the European Directives.

1.7 The device is **UL approved** (not applicable for operation in potentially explosive atmospheres).

1.8 We grant a **2-year warranty** in accordance with the regulations of the ZVEI (Central Association of the German Electrical Industry).

1.9 **Maintenance work** is not necessary. **Repair work** must be carried out by the manufacturer. Alterations of the device are not permitted.

1.10 In the event of **queries** or **subsequent deliveries**, the data on the device type label must be quoted, especially the type designation and the serial number.

1.11 Encoder components are to be **disposed** of according to the **regulations prevailing in the respective country**.



Warning!

Damaging the seal  on the device invalidates warranty.



2 Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen

Das Gerät entspricht der **Norm EG-Richtlinie 2014/34/EU** für explosionsgefährdete Bereiche. Der Einsatz ist gemäß den **Geräte kategorien 3 G** (Ex-Atmosphäre Gas) und **3 D** (Ex-Atmosphäre Staub) zulässig.

Geräte kategorie 3 G:	- Ex-Kennzeichnung:	II 3 G Ex nA IIC T4 Gc X
	- Normenkonformität:	EN 60079-0:2012 + A11:2013 EN 60079-15:2010
	- Zündschutzart:	nA
	- Temperaturklasse:	T4
	- Gerätegruppe:	II
Geräte kategorie 3 D:	- Ex-Kennzeichnung:	II 3 D Ex tc IIIC T85°C Dc X
	- Normenkonformität:	EN 60079-31:2014
	- Schutzprinzip:	Schutz durch Gehäuse
	- Max. Oberflächentemperatur:	+85 °C
	- Gerätegruppe:	III

Der Einsatz in anderen explosionsgefährdeten Bereichen ist **nicht** zulässig.

2.1 Besondere Bedingung:

Der maximale **Umgebungstemperaturbereich** für den Einsatz des Gerätes im Ex-Bereich beträgt -20 °C bis +60 °C.

2.2 Der Anlagenbetreiber hat zu gewährleisten, dass eine mögliche **Staubablagerung** eine maximale Schichtdicke von 5 mm nicht überschreitet (gemäß EN 60079-14).

2.3 Eine gegebenenfalls an anderen Stellen aufgeführte **UL-Listung gilt nicht für den Einsatz im Ex-Bereich**.

2.4 Das Gerät darf nur in Betrieb genommen werden, wenn ...

- die Angaben auf dem Typenschild des Gerätes mit dem zulässigen Ex-Einsatzbereich vor Ort übereinstimmen (Gerätegruppe, Kategorie, Zone, Temperaturklasse bzw. maximale Oberflächentemperatur),
- die Angaben auf dem Typenschild des Gerätes mit dem Spannungsnetz übereinstimmen,
- das Gerät unbeschädigt ist (keine Schäden durch Transport und Lagerung) und
- sichergestellt ist, dass keine explosionsfähige Atmosphäre, Öle, Säure, Gase, Dämpfe, Strahlungen etc. bei der Montage vorhanden sind.

2.5 An Betriebsmitteln, die in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden, darf keine Veränderung vorgenommen werden. Reparaturen dürfen nur durch vom Hersteller autorisierte Stellen ausgeführt werden. **Bei Zuwiderhandlung erlischt die Ex-Zulassung.**

2.6 Bei der Montage und Inbetriebnahme ist die Norm EN 60079-14 zu beachten.



Das Gerät ist entsprechend den Angaben in der Montage- und Betriebsanleitung zu betreiben. Die für die Verwendung bzw. den geplanten Einsatzzweck zutreffenden Gesetze, Richtlinien und Normen sind zu beachten.

2 Operation in potentially explosive environments

The device complies with the **EU standard 2014/34/EU** for potentially explosive atmospheres. It can be used in accordance with **equipment categories 3 G** (explosive gas atmosphere) and **3 D** (explosive dust atmosphere).

Equipment category 3 G:	- Ex labeling:	II 3 G Ex nA IIC T4 Gc X
	- Conforms to standard:	EN 60079-0:2012 + A11:2013 EN 60079-15:2010
	- Type of protection:	nA
	- Temperature class:	T4
Equipment category 3 D:	- Group of equipment:	II
	- Ex labeling:	II 3 D Ex tc IIIC T85°C Dc X
	- Conforms to standard:	EN 60079-31:2014
	- Protective principle:	Protection by enclosure
	- Max. surface temperature:	+85 °C
	- Group of equipment:	III

The operation in other explosive atmospheres is **not** permissible.

2.1 Special condition:

In Ex areas the device must only be used within the **ambient temperature** range from -20 °C to +60 °C.

2.2 The plant operator must ensure that any possible **dust deposit** does not exceed a thickness of 5 mm (in accordance with EN 60079-14).

2.3 An **UL listing** that may be stated elsewhere is **not valid for use in explosive environments**.

2.4 Operation of the device is only permissible when ...

- the details on the type label of the device match the on-site conditions for the permissible Ex area in use (group of equipment, equipment category, zone, temperature class or maximum surface temperature),
- the details on the type label of the device match the electrical supply network,
- the device is undamaged (no damage resulting from transport or storage), and
- it has been checked that there is no explosive atmosphere, oils, acids, gases, vapors, radiation etc. present during installation.

2.5 It is not permissible to make any alteration to equipment that is used in potentially explosive environments. Repairs may only be carried out by authorized authorities provided by the manufacturer. **Contravention invalidates the EX approval.**

2.6 Attend the norm EN 60079-14 during mount and operation.



The device must be operated in accordance with the stipulations of the installation and operating instructions. The relevant laws, regulations and standards for the planned application must be observed.



3 Sicherheitshinweise

3.1 Verletzungsgefahr durch rotierende Wellen

Haare und Kleidungsstücke können von rotierenden Wellen erfasst werden.

- Vor allen Arbeiten alle Betriebsspannungen ausschalten und Maschinen stillsetzen.

3.2 Zerstörungsgefahr durch elektrostatische Aufladung

Die elektronischen Bauteile im Drehgeber sind empfindlich gegen hohe Spannungen.

- Steckkontakte und elektronische Komponenten nicht berühren.
- Ausgangsklemmen vor Fremdspannungen schützen.
- Max. Betriebsspannung nicht überschreiten.

3.3 Zerstörungsgefahr durch mechanische Überlastung

Eine starre Befestigung kann zu Überlastung durch Zwangskräfte führen.

- Die Beweglichkeit des Drehgebers niemals einschränken. Unbedingt die Montagehinweise beachten.
- Die vorgegebenen Abstände und/oder Winkel unbedingt einhalten.

3.4 Zerstörungsgefahr durch mechanischen Schock

Starke Erschütterungen, z. B. Hammerschläge, können zur Zerstörung der Abtastung führen.

- Niemals Gewalt anwenden. Bei sachgemäßer Montage lässt sich alles leichtgängig zusammenfügen.
- Für die Demontage geeignetes Abziehwerkzeug benutzen.

3.5 Zerstörungsgefahr durch Verschmutzung

Schmutz kann im Drehgeber zu Kurzschlüssen und zur Beschädigung der optischen Abtastung führen.

- Während aller Arbeiten am Drehgeber auf absolute Sauberkeit achten.
- Bei der Demontage niemals Öl oder Fett in das Innere des Drehgebers gelangen lassen.

3.6 Zerstörungsgefahr durch klebende Flüssigkeiten

Klebende Flüssigkeiten können die optische Abtastung und die Lager beschädigen. Die Demontage eines mit der Achse verklebten Drehgebers kann zu dessen Zerstörung führen.

3.7 Explosionsgefahr

Der Drehgeber darf in explosionsgefährdeten Bereichen der Kategorien 3 D und 3 G eingesetzt werden. Der Betrieb in anderen explosionsgefährdeten Bereichen ist nicht zulässig.



3 Security indications

3.1 Risk of injury due to rotating shafts

Hair and clothes may become tangled in rotating shafts.

- *Before all work switch off all operating voltages and ensure machinery is stationary.*

3.2 Risk of destruction due to electrostatic charge

Electronic parts contained in the encoder are sensitive to high voltages.

- *Do not touch plug contacts or electronic components.*
- *Protect output terminals against external voltages.*
- *Do not exceed max. operating voltage.*

3.3 Risk of destruction due to mechanical overload

Rigid mounting may give rise to constraining forces.

- *Never restrict the freedom of movement of the encoder. The installation instructions must be followed.*
- *It is essential that the specified clearances and/or angles are observed.*

3.4 Risk of destruction due to mechanical shock

Violent shocks, e. g. due to hammer impacts, can lead to the destruction of the optical sensing system.

- *Never use force. Assembly is simple when correct procedure is followed.*
- *Use suitable puller for disassembly.*

3.5 Risk of destruction due to contamination

Dirt penetrating inside the encoder can cause short circuits and damage the optical sensing system.

- *Absolute cleanliness must be maintained when carrying out any work at the encoder.*
- *When dismantling, never allow lubricants to penetrate the encoder.*

3.6 Risk of destruction due to adhesive fluids

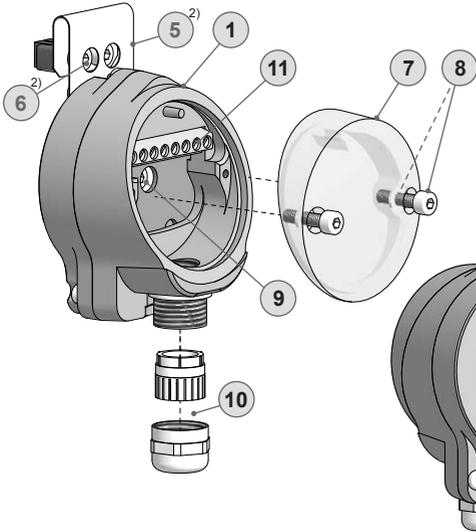
Adhesive fluids can damage the optical sensing system and the bearings. Dismounting an encoder, secured to a shaft by adhesive may lead to the destruction of the unit.

3.7 Explosion risk

You can use the encoder in areas with explosive atmospheres of category 3 D and 3 G. The operation in other explosive atmospheres is not permissible.

4 Vorbereitung

4.1 Lieferumfang



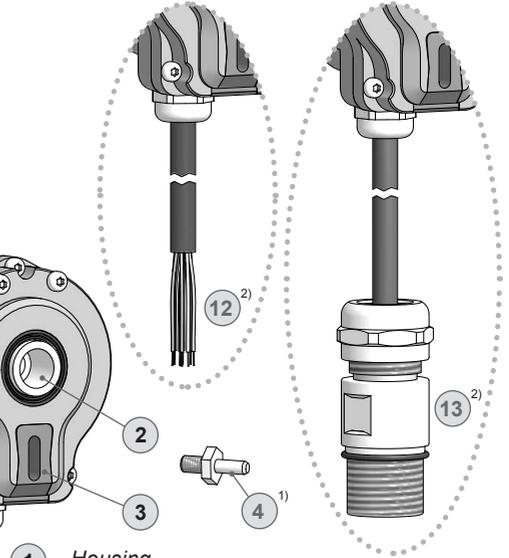
- 1 Gehäuse
- 2 Einseitig offene Hohlwelle
- 3 Aufnahmeschlitz für Drehmomentstift
- 4¹⁾ Drehmomentstift, auch als Zubehör erhältlich, Bestellnummer: 11026155
- 5²⁾ Drehmomentblech mit Klemmvorrichtung (Spreizdübel)
- 6²⁾ Ejot-DG-Schraube 40x12 Z
- 7 Abdeckhaube
- 8 Befestigungsschraube M4x14, ISO 4762 mit Schraubensicherung
- 9 Ejot-SF-Schraube M4x14/6K
- 10 Kabelverschraubung PG 9/11 für Kabel ø5-10 mm
- 11 Anschlussklemmen, siehe Abschnitt 7.2.
- 12²⁾ Anschlusskabel, siehe Abschnitt 7.3.
- 13²⁾ Anschlusskabel mit Rundsteckverbinder M23, siehe Abschnitt 7.4.

¹⁾ Bei Version mit Drehmomentblech nicht enthalten

²⁾ Je nach Version

4 Preparation

4.1 Scope of delivery



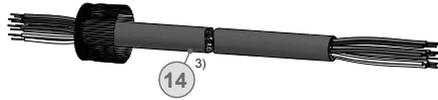
- 1 Housing
- 2 Blind hollow shaft
- 3 Slot for torque pin
- 4¹⁾ Torque pin, also available as accessory, order number: 11026155
- 5²⁾ Torque sheet with clamping device (expanding dowel)
- 6²⁾ Ejot DG screw 40x12 Z
- 7 Cover
- 8 Fixing screw M4x14, ISO 4762 with screw locking
- 9 Ejot SF screw M4x14/6K
- 10 Cable gland PG 9/11 for cable ø5-10 mm
- 11 Connecting terminal, see section 7.2.
- 12²⁾ Connecting cable, see section 7.3.
- 13²⁾ Connecting cable with mating connector M23, see section 7.4.

¹⁾ Not included at version with torque sheet

²⁾ Depending on the version

4.2 Zur Montage erforderlich
(nicht im Lieferumfang enthalten)

4.2 Required for mounting
(not included in scope of delivery)



14³⁾ Sensorkabel HEK 8, als Zubehör erhältlich, siehe Abschnitt 7.6.

14³⁾ Sensor cable HEK 8, available as accessory, see section 7.6.

³⁾ Nur bei Version ohne Anschlusskabel

³⁾ Only for version without connecting cable

4.3 Erforderliches Werkzeug
(nicht im Lieferumfang enthalten)

4.3 Required tools
(not included in scope of delivery)

3 mm

3 mm

17 mm, (10 mm)

17 mm, (10 mm)

15 Werkzeugset als Zubehör erhältlich, Bestellnummer: 11068265

15 Tool kit available as accessory, order number: 11068265

5 Montage

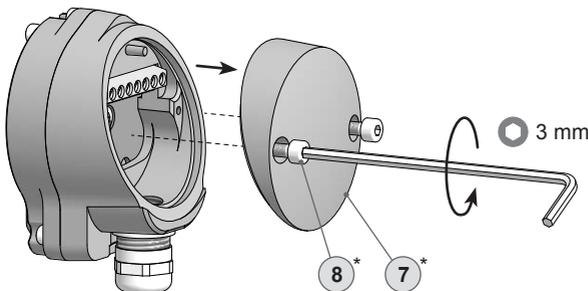
5 Mounting

5.1 Version mit Aufnahmeschlitz für Drehmomentstift

5.1 Version with a slot for torque pin

5.1.1 Schritt 1

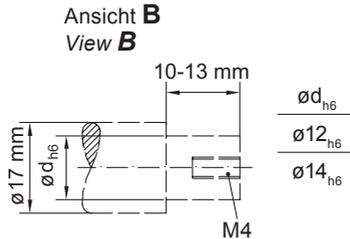
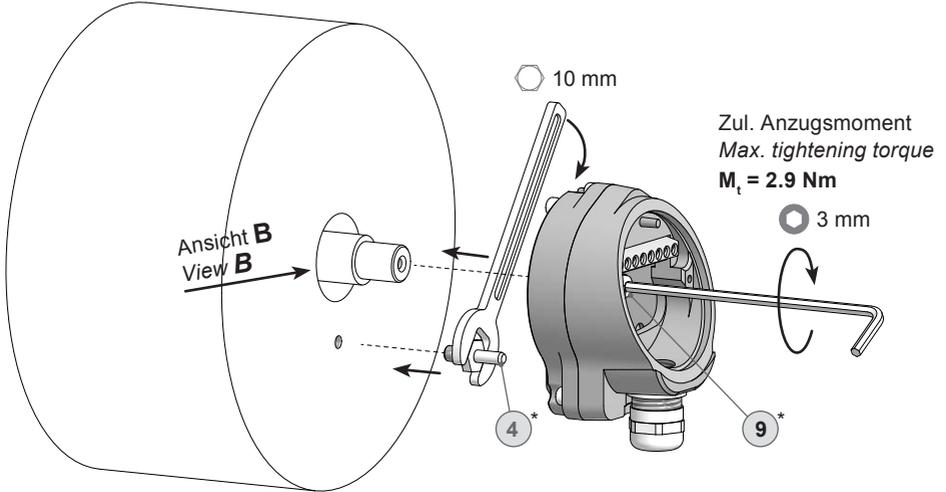
5.1.1 Step 1



* Siehe Seite 7
See page 7

5.1.2 Schritt 2

5.1.2 Step 2



* Siehe Seite 7 oder 8
See page 7 or 8



Motorwelle einfetten!



Lubricate motor shaft!



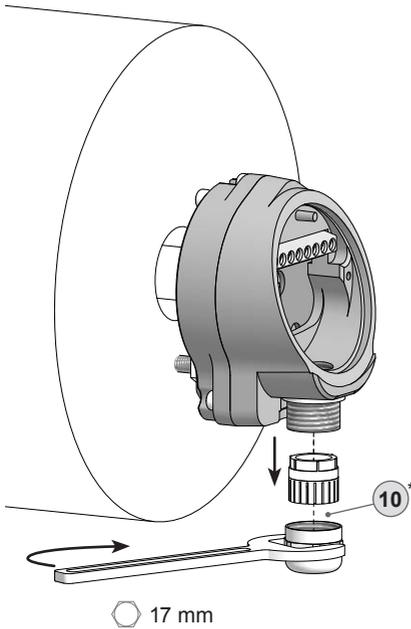
Die Antriebswelle sollte einen möglichst kleinen Rundlauffehler aufweisen, da dieser im Drehgeber zu einem Winkelfehler führen kann. Außerdem verursachen Rundlauffehler Vibrationen, die die Lebensdauer des Drehgebers verkürzen können.



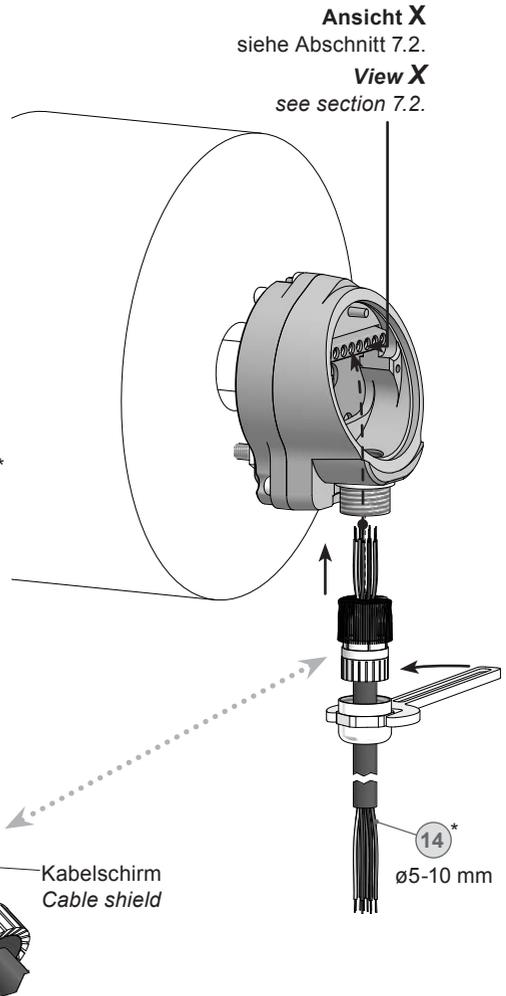
The drive shaft should have as less runout as possible because this can otherwise result in an angle error in the encoder. In addition, any radial deviation can cause vibrations, which can shorten the lifetime of the encoder.

5.1.3 Schritt 3 und 4

(Nicht bei Version mit Anschlusskabel)

**5.1.3 Step 3 und 4**

(Not for version with connecting cable)



* Siehe Seite 7 oder 8
See page 7 or 8



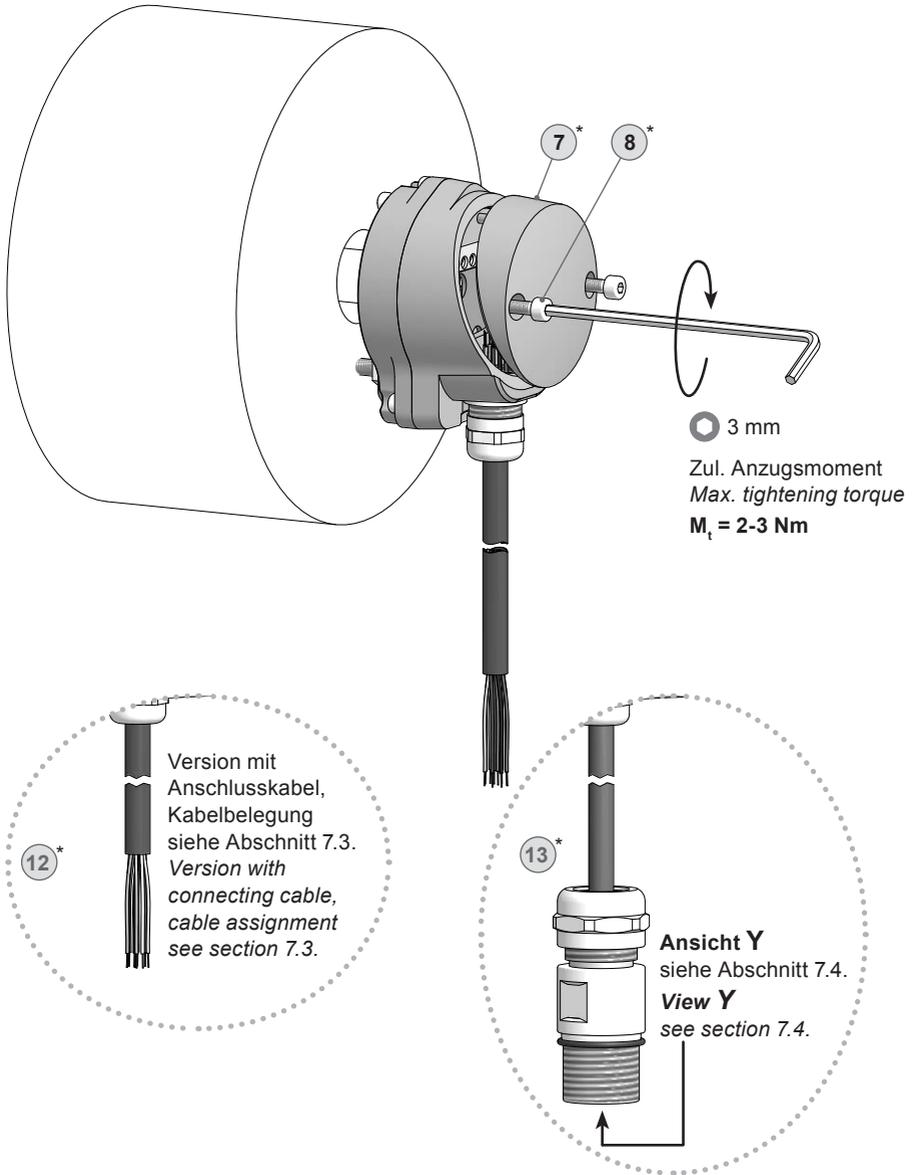
Zur Gewährleistung der angegebenen Schutzart sind nur geeignete Kabel-durchmesser zu verwenden.



To ensure the specified protection of the device the correct cable diameter must be used.

5.1.4 Schritt 5

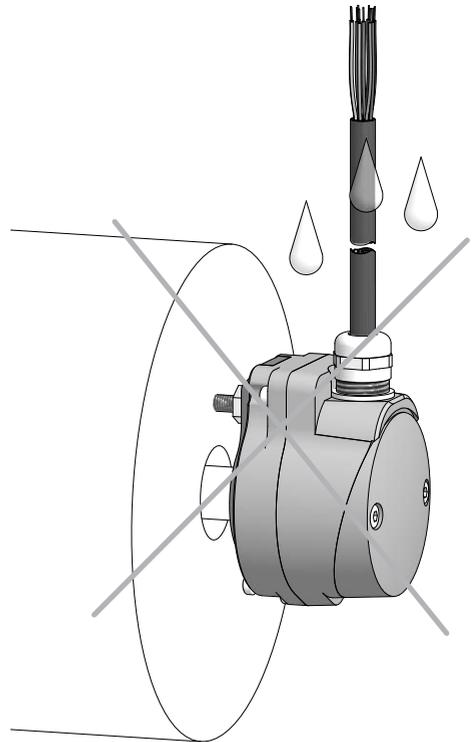
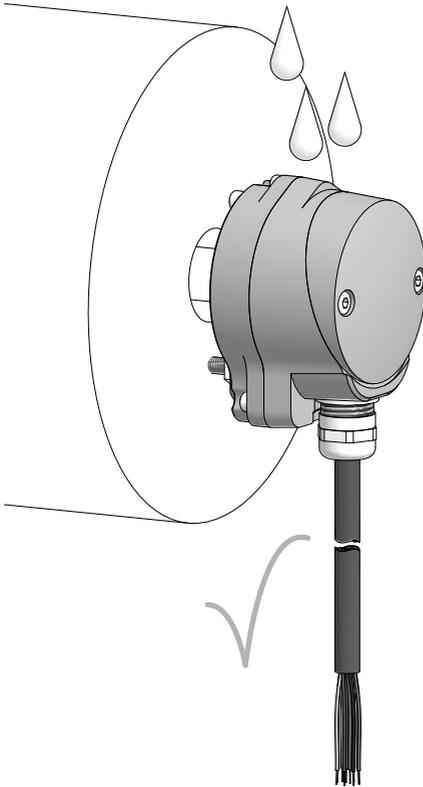
5.1.4 Step 5



* Siehe Seite 7
See page 7

5.1.5 Anbauhinweis

5.1.5 Mounting instruction

**i**

Wir empfehlen, den Drehgeber so zu montieren, dass der Kabelanschluss keinem direkten Wassereintritt ausgesetzt ist.

i

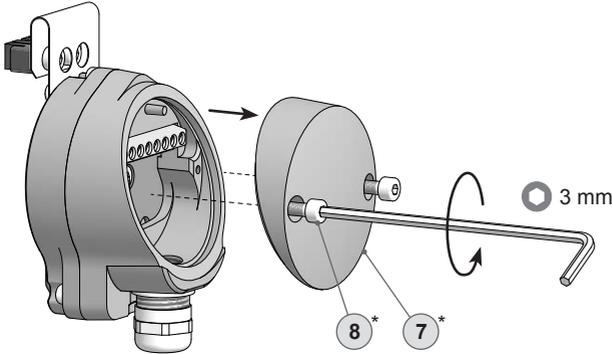
It is recommended to mount the encoder with cable connection facing downward and being not exposed to water.

5.2 Version mit Drehmomentblech (Option)

5.2 Version with torque sheet (Option)

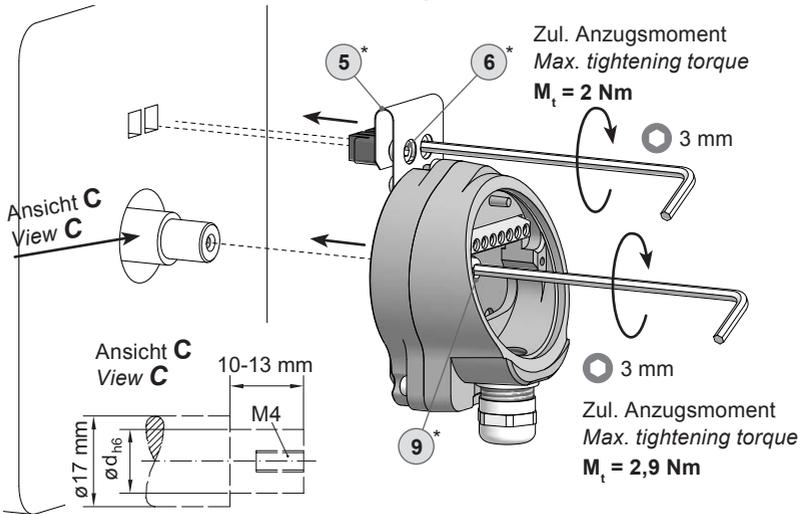
5.2.1 Schritt 1

5.2.1 Step 1



5.2.2 Schritt 2

5.2.2 Step 2



* Siehe Seite 7 oder 8
See page 7 or 8



Motorwelle einfetten!



Lubricate motor shaft!



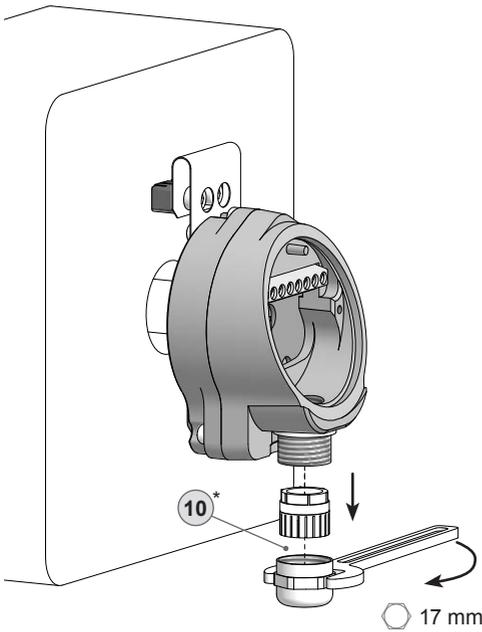
Die Antriebswelle sollte einen möglichst kleinen Rundlauffehler aufweisen, da dieser im Drehgeber zu einem Winkelfehler führen kann. Außerdem verursachen Rundlauffehler Vibrationen, die die Lebensdauer des Drehgebers verkürzen können.



The drive shaft should have as less runout as possible because this can otherwise result in an angle error in the encoder. In addition, any radial deviation can cause vibrations, which can shorten the lifetime of the encoder.

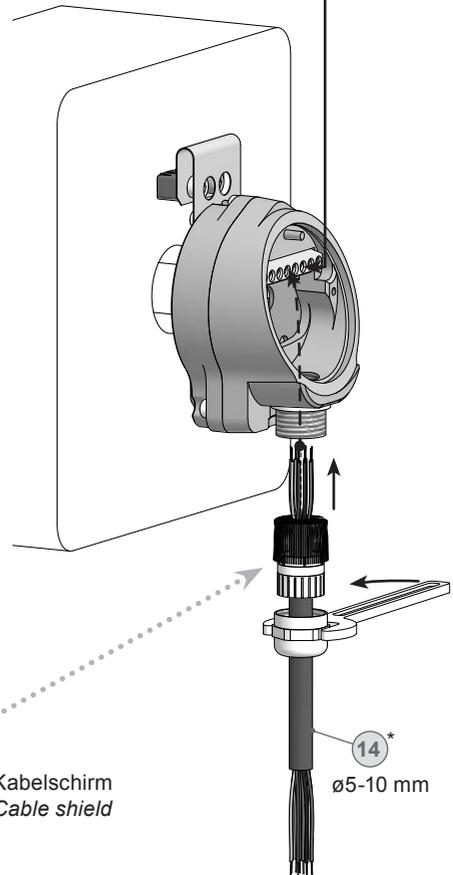
5.2.3 Schritt 3 und 4

(Nicht bei Version mit Anschlusskabel)



5.2.3 Step 3 und 4

(Not for version with connecting cable)

Ansicht X
siehe Abschnitt 7.2.View X
see section 7.2.* Siehe Seite 7 oder 8
See page 7 or 8

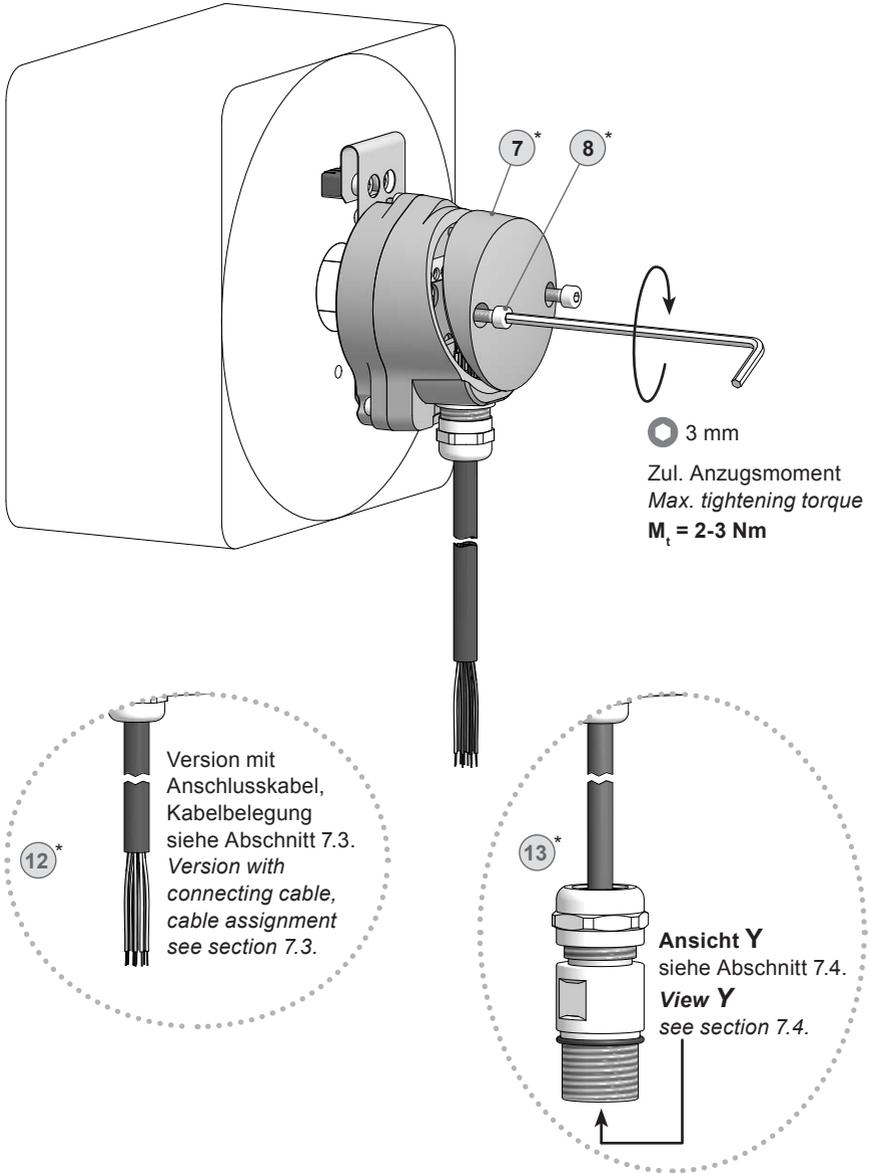
Zur Gewährleistung der angegebenen Schutzart sind nur geeignete Kabel-durchmesser zu verwenden.



To ensure the specified protection of the device the correct cable diameter must be used.

5.2.4 Schritt 5

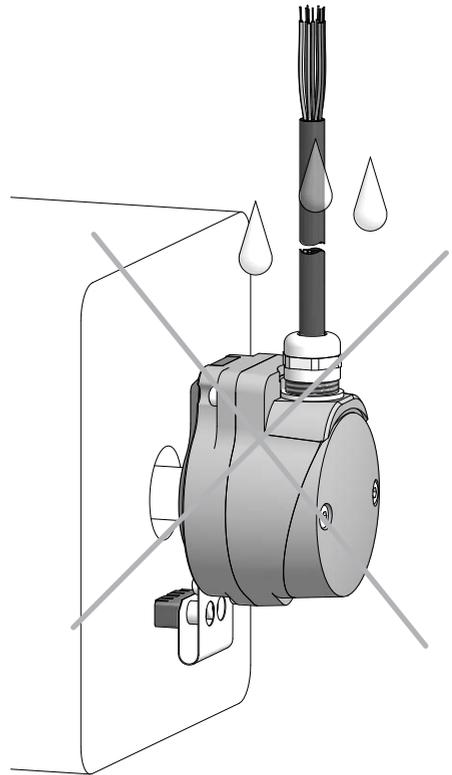
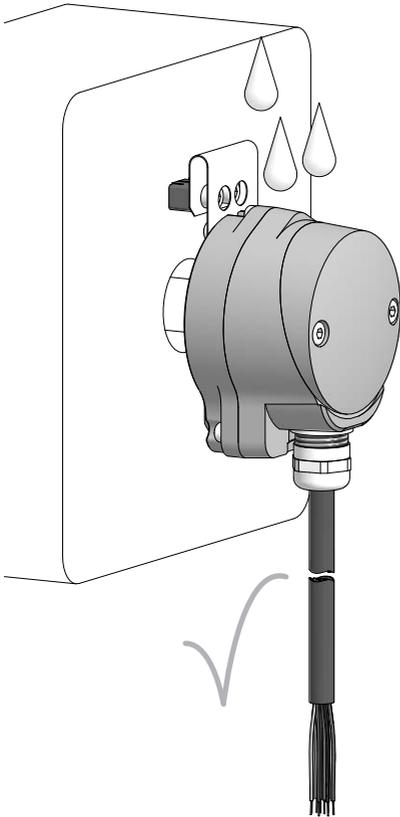
5.2.4 Step 5



* Siehe Seite 7
See page 7

5.2.5 Anbauhinweis

5.2.5 Mounting instruction



Wir empfehlen, den Drehgeber so zu montieren, dass der Kabelanschluss keinem direkten Wassereintritt ausgesetzt ist.

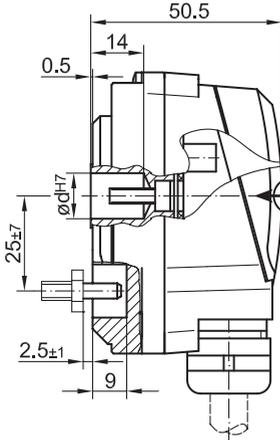


It is recommended to mount the encoder with cable connection facing downward and being not exposed to water.

6 Abmessungen

6.1 Version ohne Drehmomentblech

(73157, 73168, 73172)



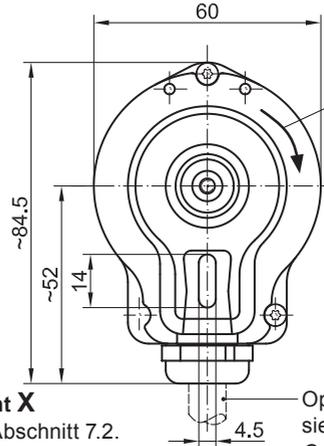
Ansicht X
siehe Abschnitt 7.2.

View X
see section 7.2.

6 Dimensions

6.1 Version without torque sheet

(73157, 73168, 73172)

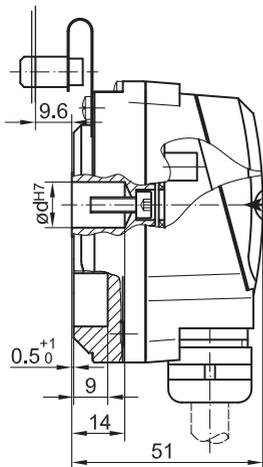


**Drehrichtung
positiv
Positive rotating
direction**

Option: Anschlusskabel,
siehe Abschnitt 7.3 oder 7.4.
Option: Connecting cable,
see section 7.3 or 7.4.

6.2 Version mit Drehmomentblech

(73151, 73152, 73153, 73154, 73162, 73171)

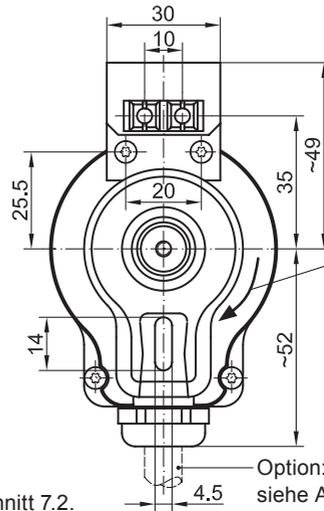


Ansicht X
siehe Abschnitt 7.2.

View X
see section 7.2.

6.2 Version with torque sheet

(73151, 73152, 73153, 73154, 73162, 73171)



**Drehrichtung
positiv
Positive rotating
direction**

Option: Anschlusskabel,
siehe Abschnitt 7.3 oder 7.4.
Option: Connecting cable,
see section 7.3 or 7.4.

All dimensions in millimeters (unless otherwise stated)

7 Elektrischer Anschluss

7 Electrical connection

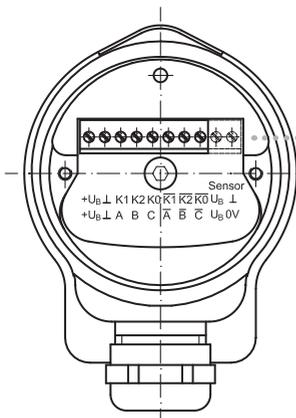
7.1 Beschreibung der Anschlüsse

7.1 Terminal significance

+UB; +	Betriebsspannung (für den Drehgeber) <i>Voltage supply (for the encoder)</i>
⊥; ↓; GND; 0V	Masseanschluss (für die Signale) <i>Ground (for the signals)</i>
⊕; ↗	Erdungsanschluss (Gehäuse) <i>Earth ground (chassis)</i>
A; K1; A+	Ausgangssignal Kanal 1 <i>Output signal channel 1</i>
\bar{A} ; $\bar{K1}$; A-	Ausgangssignal Kanal 1 invertiert <i>Output signal channel 1 inverted</i>
B; K2; B+	Ausgangssignal Kanal 2 (90° versetzt zu Kanal 1) <i>Output signal channel 2 (offset by 90° to channel 1)</i>
\bar{B} ; $\bar{K2}$; B-	Ausgangssignal Kanal 2 (90° versetzt zu Kanal 1) invertiert <i>Output signal channel 2 (offset by 90° to channel 1) inverted</i>
C; K0; R; R+	Nullimpuls (Referenzsignal) <i>Zero pulse (reference signal)</i>
\bar{C} ; $\bar{K0}$; \bar{R} ; R-	Nullimpuls (Referenzsignal) invertiert <i>Zero pulse (reference signal) inverted</i>

7.2 Belegung Anschlussklemmen

7.2 Connecting terminal assignment

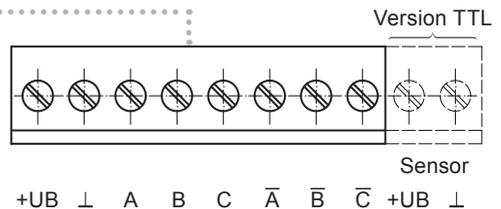


Ansicht X

Anschlussklemmen, siehe Abschnitt 5.1.3, 5.2.3, 6.1 und 6.2.

View X

Connecting terminal, see section 5.1.3, 5.2.3, 6.1 and 6.2.



Betriebsspannung nicht auf Ausgänge legen! Zerstörungsgefahr!

Spannungsabfälle in langen Leitungen berücksichtigen (Ein- und Ausgänge).

Do not connect voltage supply to outputs! Danger of damage!

Please, beware of possible voltage drop in long cable leads (inputs and outputs).

7.3 Anschlusskabelbelegung

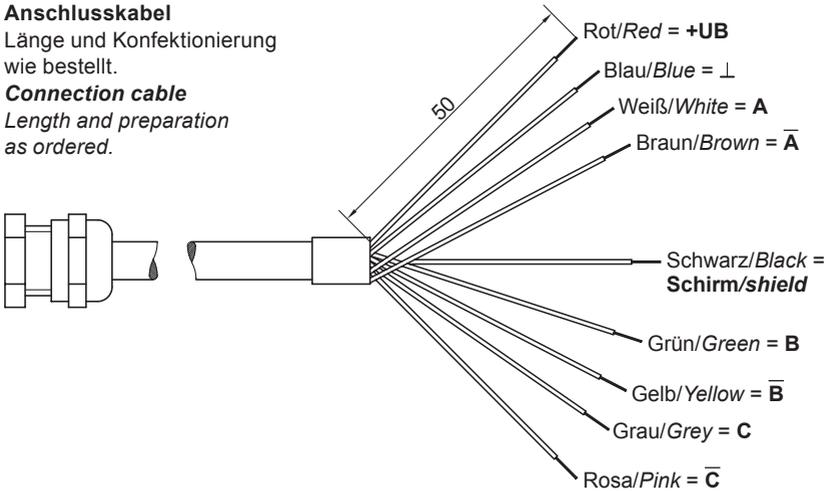
(Nur bei Version mit Anschlusskabel)

Anschlusskabel

Länge und Konfektionierung wie bestellt.

Connection cable

Length and preparation as ordered.

**7.3 Connecting cable assignment**

(Only for version with connecting cable)

**Betriebsspannung nicht auf Ausgänge legen! Zerstörungsgefahr!**

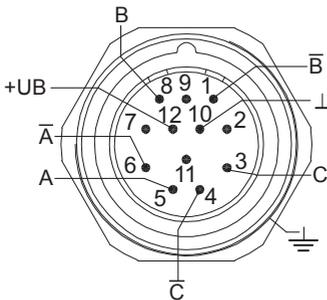
Spannungsabfälle in langen Leitungen berücksichtigen (Ein- und Ausgänge).

**Do not connect voltage supply to outputs! Danger of damage!**

Please, beware of possible voltage drop in long cable leads (inputs and outputs).

7.4 Belegung Rundsteckverbinder

(Nur bei Version mit Anschlusskabel und Rundsteckverbinder)

**7.4 Mating connector assignment**

(Only for version with connecting cable and mating connector)

Ansicht Y

in Stecker, siehe Abschnitt 5.1.4 und 5.2.4. (12-polig, Stiftkontakte, rechtsdrehend)

View Y

into connector, see section 5.1.4 and 5.2.4. (12-pin, male, CW)

**Betriebsspannung nicht auf Ausgänge legen! Zerstörungsgefahr!**

Spannungsabfälle in langen Leitungen berücksichtigen (Ein- und Ausgänge).

**Do not connect voltage supply to outputs! Danger of damage!**

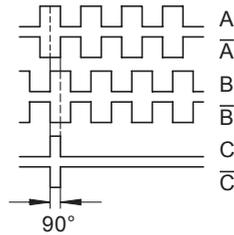
Please, beware of possible voltage drop in long cable leads (inputs and outputs).

7.5 Ausgangssignale

Signalfolge bei positiver Drehrichtung,
siehe Abschnitt 6.1 und 6.2.

*Sequence for positive rotating direction,
see section 6.1 and 6.2.*

7.5 Output signals



7.6 Sensorkabel HEK 8 (Zubehör)

Es wird empfohlen, das **Baumer Hübner Sensorkabel HEK 8** zu verwenden oder ersatzweise ein geschirmtes, paarig verdrilltes Kabel. Das Kabel sollte in einem Stück und getrennt von Motorkabeln verlegt werden.

Kabelabschluss:

Version DN ... CI:

1 ... 3 k Ω

Version DN ... TTL und DN ... R:

120 Ω

7.6 Sensor cable HEK 8 (accessory)

Baumer Hübner sensor cable HEK 8 is recommended. As a substitute a shielded twisted pair cable should be used. Continuous wiring without any splices or couplings should be used. Separate signal cables from power cables.

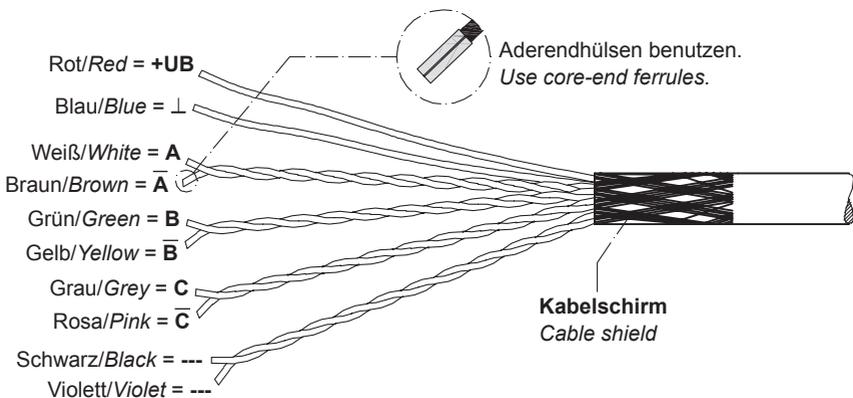
Cable terminating resistance:

Version DN ... CI:

1 ... 3 k Ω

Version DN ... TTL and DN ... R:

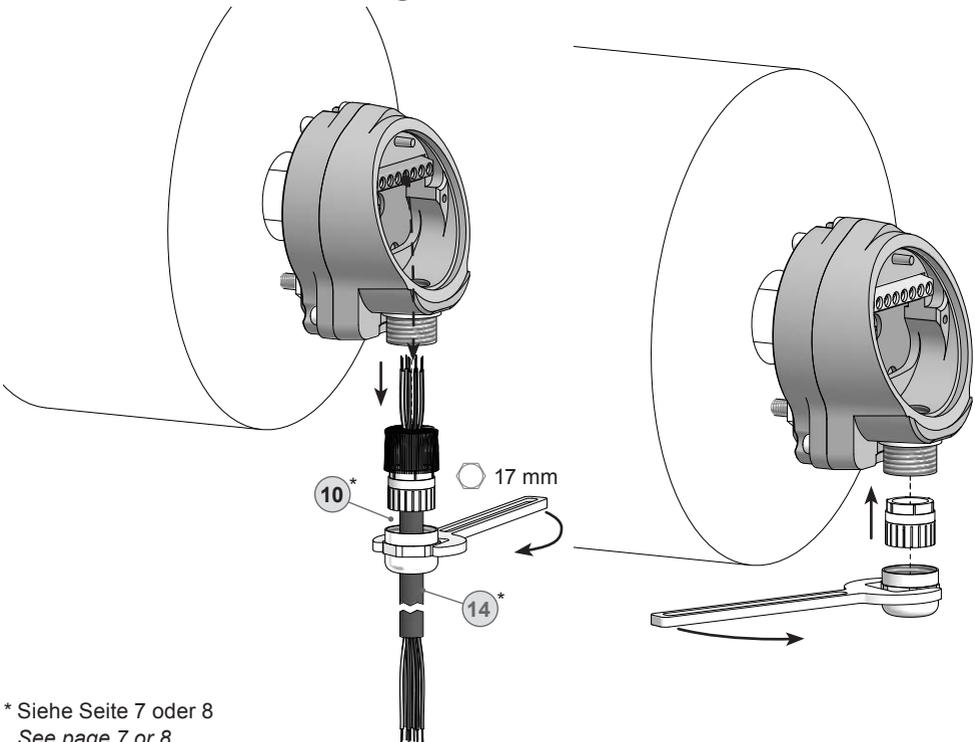
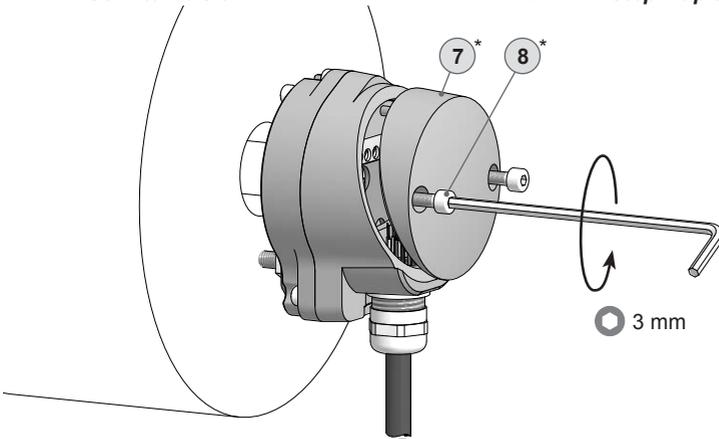
120 Ω



8 Demontage

8.1 Version mit Aufnahmeschlitz für Drehmomentstift

8.1.1 Schritt 1 bis 3

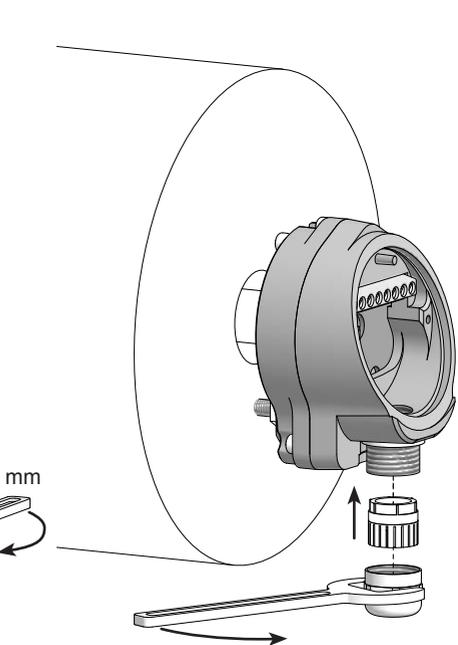
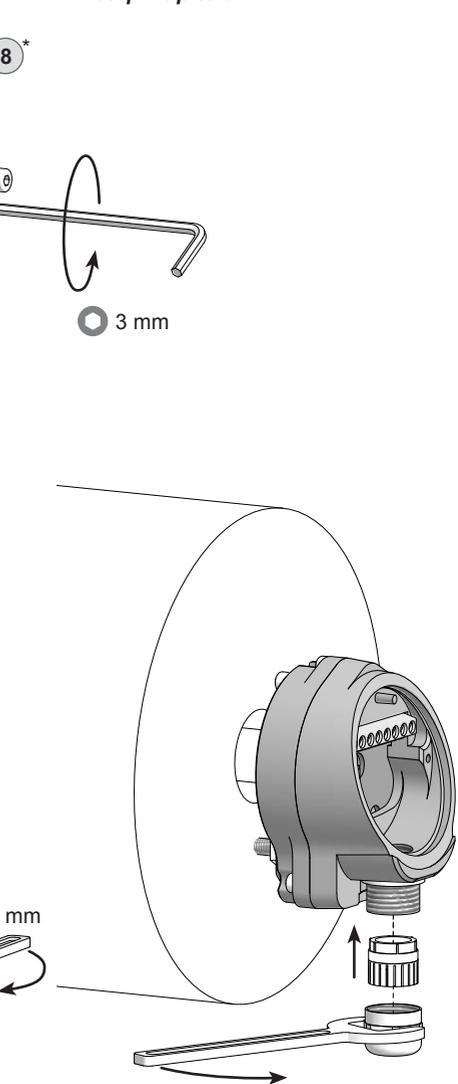


* Siehe Seite 7 oder 8
See page 7 or 8

8 Dismounting

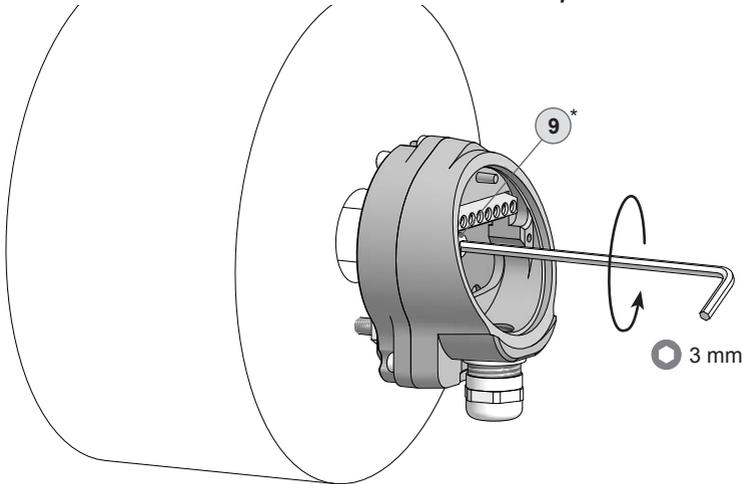
8.1 Version with slot for torque pin

8.1.1 Step 1 up to 3



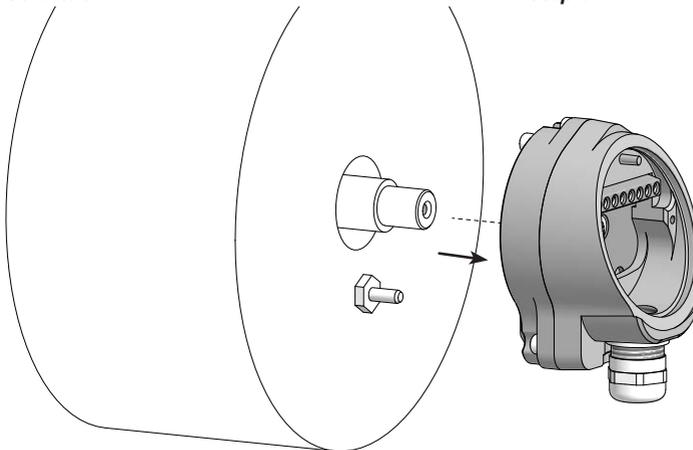
8.1.2 Schritt 4

8.1.2 Step 4



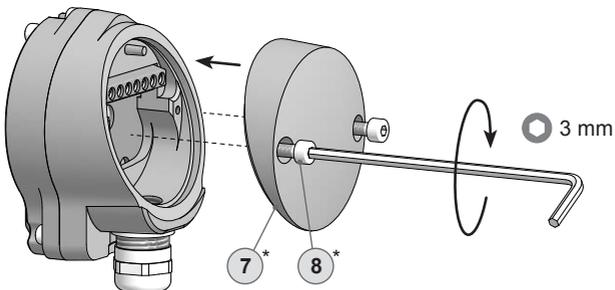
8.1.3 Schritt 5

8.1.3 Step 5



8.1.4 Schritt 6

8.1.4 Step 6



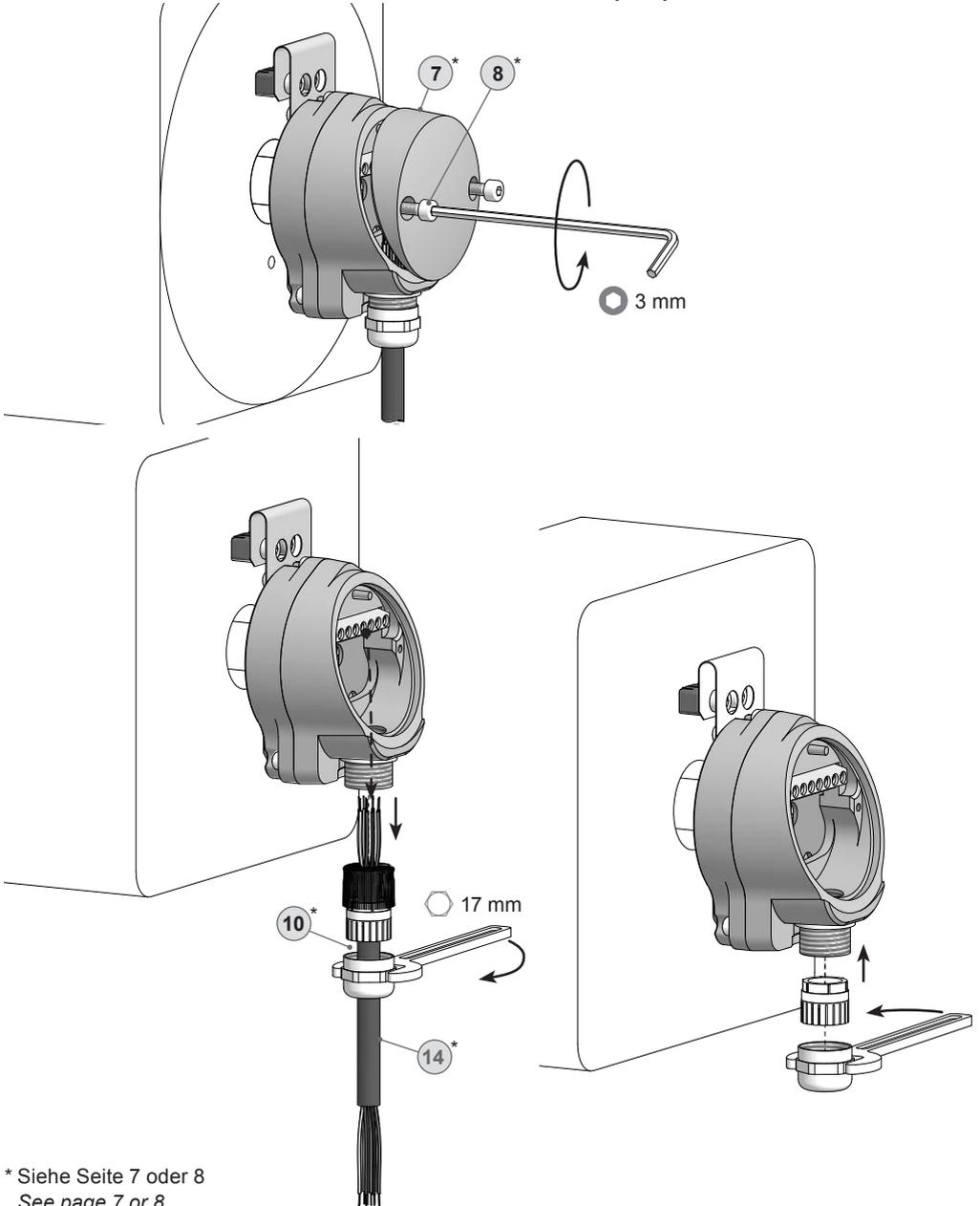
* Siehe Seite 7
See page 7

8.2 Version mit Drehmomentblech

8.2 Version with torque sheet

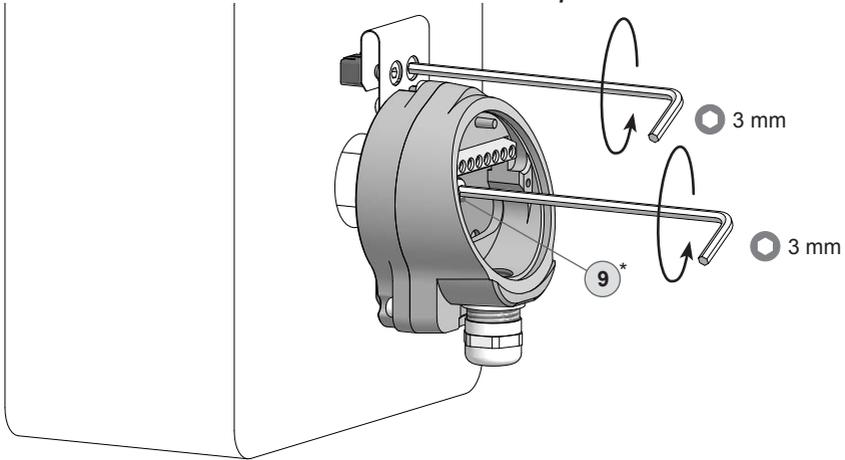
8.2.1 Schritt 1 bis 3

8.2.1 Step 1 up to 3

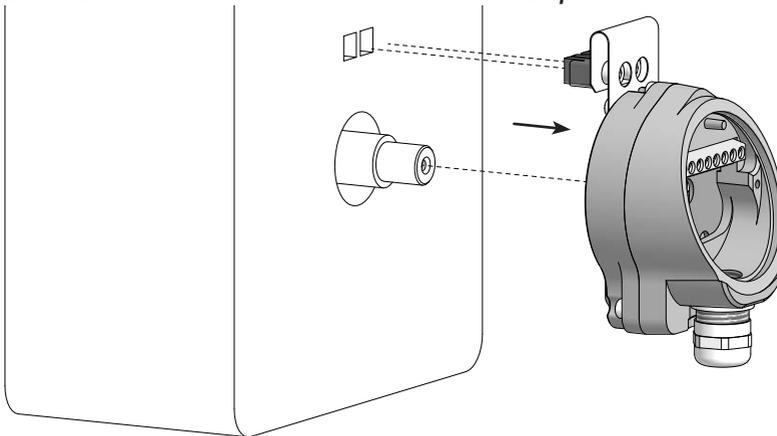


* Siehe Seite 7 oder 8
See page 7 or 8

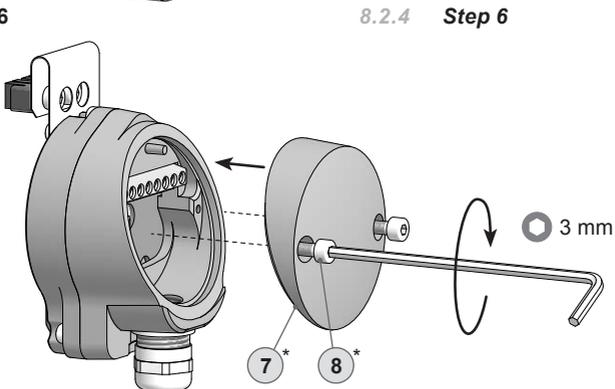
8.2.2 Schritt 4



8.2.3 Schritt 5



8.2.4 Schritt 6



* Siehe Seite 7
See page 7

9 Technische Daten

9.1 Technische Daten - elektrisch

• Betriebsspannung:	9...26 VDC (HTL, TTL - Version R) 5 VDC ± 5 % (TTL)
• Betriebsstrom ohne Last:	≤ 100 mA
• Impulse pro Umdrehung:	64...2048 (Je nach Bestellung)
• Phasenverschiebung:	$90^\circ \pm 20^\circ$
• Tastverhältnis:	40...60 %
• Referenzsignal:	Nullimpuls, Breite 90°
• Abtastprinzip:	Optisch
• Ausgabefrequenz:	≤ 120 kHz
• Ausgangssignale:	A, B, C + invertierte
• Ausgangsstufen:	HTL TTL/RS422 (Je nach Bestellung)
• Störfestigkeit:	EN 61000-6-2:2005
• Störausendung:	EN 61000-6-3:2007/A1:2011
• Zulassungen:	CE, UL-Zulassung / E256710

9.2 Technische Daten - mechanisch

• Baugröße (Flansch):	$\varnothing 60$ mm
• Wellenart:	$\varnothing 12...14$ mm (einseitig offene Hohlwelle)
• Zulässige Wellenbelastung:	≤ 30 N axial ≤ 40 N radial
• Schutzart DIN EN 60529:	IP66
• Betriebsdrehzahl:	≤ 10000 U/min (mechanisch)
• Betriebsdrehmoment typ.:	1 Ncm
• Trägheitsmoment Rotor:	55 gcm ²
• Werkstoffe:	Gehäuse: Aluminium-Druckguss Welle: Edelstahl
• Betriebstemperatur:	$-20...+85$ °C
• Widerstandsfähigkeit:	IEC 60068-2-6:2007 Vibration 10 g, 10-2000 Hz IEC 60068-2-27:2008 Schock 100 g, 6 ms
• Explosionsschutz:	II 3 G Ex nA IIC T4 Gc X (Gas) II 3 D Ex tc IIIC T85°C Dc X (Staub)
• Anschluss:	Anschlussklemmen
• Masse ca.:	280 g

9 Technical data

9.1 Technical data - electrical ratings

• Voltage supply:	9...26 VDC (HTL, TTL - version R) 5 VDC \pm 5 % (TTL)
• Consumption w/o load:	\leq 100 mA
• Pulses per revolution:	64...2048 (As ordered)
• Phase shift:	90° \pm 20°
• Duty cycle:	40...60 %
• Reference signal:	Zero pulse, width 90°
• Sensing method:	Optical
• Output frequency:	\leq 120 kHz
• Output signals:	A, B, C + inverted
• Output stages:	HTL TTL/RS422 (As ordered)
• Interference immunity:	EN 61000-6-2:2005
• Emitted interference:	EN 61000-6-3:2007/A1:2011
• Approvals:	CE, UL approval / E256710

9.2 Technical data - mechanical design

• Size (flange):	\varnothing 60 mm
• Shaft type:	\varnothing 12...14 mm (blind hollow shaft)
• Shaft loading:	\leq 30 N axial \leq 40 N radial
• Protection DIN EN 60529:	IP66
• Operating speed:	\leq 10000 rpm (mechanical)
• Operating torque typ.:	1 Ncm
• Rotor moment of inertia:	55 gcm ²
• Materials:	Housing: aluminium die-cast Shaft: stainless steel
• Operating temperature:	-20...+85 °C
• Resistance:	IEC 60068-2-6:2007 Vibration 10 g, 10-2000 Hz IEC 60068-2-27:2008 Shock 100 g, 6 ms
• Explosion protection:	II 3 G Ex nA IIC T4 Gc X (gas) II 3 D Ex tc IIIC T85°C Dc X (dust)
• Connection:	Connecting terminal
• Weight approx.:	280 g

10 Zubehör

- Sensorkabel für Drehgeber
HEK 8 14*

- Drehmomentstift
Bestellnummer: 11026155 4*

- Werkzeugset,
Bestellnummer: 11068265 15*

- Digital-Konverter:
HEAG 151 - HEAG 154

- LWL-Übertrager:
HEAG 171 - HEAG 176

- Digitaler Drehzahlschalter:
DS 93

- Prüfgerät für Drehgeber
HENQ 1100

* Siehe Abschnitt 4

10 Accessories

- *Sensor cable for encoders*
HEK 8 14*

- *Torque pin*
order number: 11026155 4*

- *Tool kit,*
order number: 11068265 15*

- *Digital converters:*
HEAG 151 - HEAG 154

- *Fiber optic links:*
HEAG 171 - HEAG 176

- *Digital speed switch:*
DS 93

- *Analyzer for encoders*
HENQ 1100

* See section 4

11 Anhang: EU-Konformitätserklärung

11 Appendix: EU Declaration of Conformity



Passion for Sensors

EU-Konformitätserklärung EU Declaration of Conformity Déclaration UE de Conformité

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Produkte, auf die sich diese Erklärung bezieht, die grundlegenden Anforderungen der angegebenen Richtlinie(n) erfüllen und basierend auf den aufgeführten Norm(en) bewertet wurden.

We declare under our sole responsibility that the products to which the present declaration relates comply with the essential requirements of the given directive(s) and have been evaluated on the basis of the listed standard(s).

Nous déclarons sous notre seule responsabilité que les produits auxquels se réfère la présente déclaration sont conformes aux exigences essentielles de la directive/ des directives mentionnée(s) et ont été évalués sur la base de la norme/ des normes listée(s).

HerstellerManufacturer
Fabricant

Baumer Hübner GmbH

BezeichnungDescription
Description

Drehgeber ohne Erdungsbürste / ohne Heizung

Incremental encoder without earthing brush / without heating
Codeur incrémental sans balai de mise à la terre / sans chauffantes**Typ(en) / Type(s) / Type(s)**

OG9	OG83	HOG9	HOG16	HOG74	HOG132	HOG710	POG11G	POG90
FOG6	OG60	OG90	HOG9G	HOG22	HOG75	HOG14	POG9	POG86
OG70	OG710	HOG10	HOG28	HOG75K	HOG161	POG9G	POG86G	OGN 6
OG71	OG720	HOG10G	HOG60	HOG90	HOG163	POG10	FOG9	
OG72	HOG6	HOG11	HOG70	HOG100	HOG165	POG10G	FOG90	
OG73	HOG86	HOG11G	HOG71	HOG131	HOG220	POG11	HMI17	

Richtlinie(n)

Directive(s)

2014/30/EU; 2014/34/EU; 2011/65/EU

Directive(s)

Norm(en)

Standard(s)

Norme(s)

EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007/A1:2011

EN 60079-0:2012 + A11:2013; EN 60079-15:2010; EN 60079-31:2014

EN 50581:2012

Ort und Datum

Place and date

Lieu et date

Berlin, 15.08.2016

Unterschrift/Name/Funktion

Signature/name/function

Signature/nom/fonction

Daniel Kleiner

Head of R&D Motion

Control, Baumer Group

Baumer_HOGx_OGx_POGx_FOGx_HMI_DE-EN-FR_CoC_81201236.docm/kw

1/1

Baumer Hübner GmbH P.O. Box 126943 · D-10609 Berlin · Max-Dohm-Str. 2+4 · D-10589 Berlin
Phone +49 (0)30 69003-0 · Fax +49 (0)30 69003-104 · info@baumerhuebner.com · www.baumer.com
Sitz der Gesellschaft / Registered Office: Berlin, Germany · Geschäftsführer / Managing Director: Dr. Oliver Vitzke, Dr. Johann Pohany
Handelsregister / Commercial Registry: AG Charlottenburg HRB 96409 · USt-Id-Nr. / VAT-No.: DE 136569065



Baumer

Baumer Hübner GmbH

P.O. Box 12 69 43 · 10609 Berlin, Germany

Phone: +49 (0)30/69003-0 · Fax: +49 (0)30/69003-104

info@baumerhuebner.com · www.baumer.com/motion

Version:

73151, 73152, 73153, 73154, 73157, 73162, 73168, 73171, 73172

Originalsprache der Anleitung ist Deutsch. Technische Änderungen vorbehalten.
Original language of this instruction is German. Technical modifications reserved.